

Technische Daten Drehzusatz**KSZD1 klein****KSZD2 groß**

max. Spitzenweite (X-Anordnung)	200 mm	140 mm
Spitzenweite (mit Dreibackenfutter)	100 mm	100 mm
Pinolenhub	30 mm	30 mm
max. Werkstückdurchmesser	40 mm	80 mm
Werkstückdurchlass ohne Drehfutter	10 mm	18 mm
Drehzahl, U/min in 250 Stufen	1-400	1-400
Kleinster Schrittwinkel IF4/IF6	0,3° / 0,0375 °	0,3° / 0,0375 °
Drehmoment	ca.20 Ncm	ca.30 Ncm

Lieferumfang

Antrieb	Schrittmotor 2,0 A	Schrittmotor 3,0 A
Getriebe	1:3	1:3
Null-Indikator	ja	ja
Elektromagnetbremse	nein	ja
Drehteller mit Nuten	ja	nein, Zentrier-Aufnahme
Dreibackenfutter	Bohrfutter	Drehfutter, 74 mm, Backen umkehrbar
- max. Spannweite	13 mm	30 mm / 50 mm
- max. Durchlass	10 mm	15 mm
- Rundlaufgenauigkeit	0,1 mm	0,02 mm

**Spannzangen-System mit Präzisionsfutter
und gleitgelagerter Mutter**

	nein	ja, für Zangen nach DIN 6499
- Rundlaufgenauigkeit		0,015 cm
- Zangen mitgeliefert		3 Zangen (3, 8, 10 mm)

Reitstock

	ja	ja
- geschliffene Grundplatte		
- Pinole		
- 4mm Bohrfutter		
- mitlaufende Korner Spitze		

CAD Software-Funktionen

Ab Version 4 in nc und nccad integriert	ja	ja
---	----	----

**Teachware (Handbuch-Erweiterung,
Lernhilfen u. Beispiele)**

	ja	ja
--	----	----