

KOSY2-MCS A5-System

Die einfache Konstruktion und die rationelle Fertigung machen eine Maschine möglich, die im Preis- aber auch in der Leistung Zeichen setzt.



Bestellinformation

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung
EKS15	KOSY2-MCS A5-System (Erstausstattung)

Technische Daten der CNC-Maschine

Koordinatentisch	
- Aufbau und Sockel aus Alu-Strangpress-Profilen	Kraftschlüssig verschraubt
- Außenmaße der Maschine (b x t x h)	ca. 370 x 510 x 440 (mm)
- Linearführungen mit je 2 gehärteten Wellen	unterstützt durch Spezialprofil, je 4 Laufrollen mit Kugellagern
- Linearbewegungen mit Kugelumlaufspindel	12 x 4 (mm), beidseitig kugelgelagert. Spindelspiel < 0,01 mm
- Verfahrenweg X - Y - Z	ca. 190 x 330 x 108 (mm)
- je 1 Zwei-Strang-Schrittmotor / Achse	2,0 A; Haltemoment ca. 40 Ncm, Endschalter für HOME-Position
- Auflösung (1 Schritt des Schrittmotors)	1,25 µm
- Wiederholgenauigkeit (100 Wiederholungen)	< 0,05 mm
- Aufspannfläche (Y-Tisch) / max. Werkstückdurchlass (b x h)	ca. 185 x 300 (mm) / ca. 220 x 50 (mm)
- Plangengenauigkeit, Y-Tisch	< + - 0,2 mm, Oberfläche kann vom Anwender plan gefräst werden
- max. Zustellung, Spanplatte / PVC / Alu (AlMgSi05)	5 mm / 2 mm / 0,5 mm
- max. Vorschub X-, Y-Richtung im Eilgang/Eingriff	80 mm/sec / 40 mm/sec
- max. Vorschub Z-Richtung im Eingriff	20 mm/sec
- max. Gewichtsbelastung Z-Tisch	2,5 kg
- Bearbeitungskraft X/Y/Z bei 10mm/s Vorschub	> 200 N
- Bearbeitungskraft X/Y/Z im Eilgang	> 100 N
Steuerung	
- KOSY Mutli-Controller-Steuerung IF 6.0	im Aufbau eingebaut, mit eigener Intelligenz und Geradeninterpolation
- Spannungsversorgung	230 V +- 10% / ca. 100 W
- Steueranschluss	serielle Schnittstelle, 9 pol. D-SUB-Kabel im Lieferumfang
- Sperren der Bearbeitung (NOT-Halt)	über Tastatur und Schalter "Sperren"
- max. Strangstrom der Endstufen	2,0 A, begrenzt
- Stromreduzierung im Stillstand	auf ca. 30% des Nennstromes
- Takterzeugung und Stromsteuerung	mit eingebautem Microcontroller, unabhängig von PC-Taktfrequenz
- 1 Kaltgeräte-Buchse, Ein/Aus programmierbar	230 V / 750 W für Bearbeitungseinheit BAE10 mit Metabo-Oberfräse
- 1 Buchse für Tiefen-Messung/Regelung	für 3D-Abtaster
- 1 Buchse für Werkzeug-Längenmesser	Werkzeug-Längenmesser
- Software <i>nccad9</i>	Maschinenbezogene Lizenz
Allgemeine Daten	
- Umgebungsbedingungen	5 bis 40°C (Klasse 3K3), max. 60% rel. Feuchte
- Anwenderkreis und Sicherheit	für Personen ab 18 Jahre. CE nach EU-Maschinenrichtlinie
- Wartungsintervalle, 1. Wartung/Folgezeit	nach ca. 500 Betriebsstunden / in der Folgezeit nach Bedarf
- Gewicht	ca. 20 kg
- Teachware zum Gesamt-System	Softwarehilfe, Diashow und Lern-Video