



Unsere MultiControllerSteuerung MCS ist bezüglich Konzept und Ausführung professionell und zeigt weit in die Zukunft:

- Flexible Elektronik in Multilayer-Technik mit 32bit-MicroControllern und EMV-Komponenten
- Separate Controller bzw. Steckkarten für verschiedene Achsen und Steueraufgaben mit individueller Intelligenz
- Perfekte Software-Unterstützung durch die Firmware zusammen mit unserer CAD/CAM/CNC-Software nccad

Die CNC-Steuerung der Serie MCS100 kann eine Drehbank, eine Fräsmaschine, einen Koordinatentisch o.A. steuern und hat einen bemerkenswerten Lieferumfang:

MultiControllerSteuerung für n Achsen, Art.Nr. EMCS10n
(z.B.: EMCS103 = Steuerung für 3 Achsen)

- Im geschlossenen, formschönen Gehäuse (Bild oben)
- Interface IF6
- Netzteil mit Trafo (Power supply)
- Bus-Platine mit 8 bestückten Anschlüssen
- MasterController für Verwaltung und Kommunikation
- n AchsController (Slave) mit 2,5A-Endstufe
- Microstepping für ruhigen Lauf mit feiner Auflösung
- Eingänge für Endschalter
- Eingang für Tiefenregler/3D-Scanner
- Eingang für Werkzeuglängenmessung
- Schaltausgang für 230V/800W (Spindel u.Ä.)
- serielle Schnittstelle zum PC
- CAD/CAM-Software mit direkter Maschinensteuerung
- nccad7.5, nccad9 als Update gegen Aufpreis
- steuerungsbezogene Lizenz
- Lernprogramme, Lernfilme, Hilfeseiten
- eMail-Hotline

optional erhältlich:

- Relaisplatine (Relaislave) mit 6 Relais-Ausgängen und 8 digitalen Eingängen
- Anschlüsse für Handrad, Override Vorschub/Drehzahl und Sensorsystem
- STEP/DIR-Ausgang für separate Endstufen
- Slave für Anbauten, wie Teilapparat, Wechselmagazin u.Ä.
- Achscontroller für A-, B-, C-, U-Achse
- Spezial-Slave für Servo-Antriebe